

Plex 1510

Opakowanie:

Metalowe wiadro: 20 kg

Beczka: 180 kg

Właściwości:

- Dobra odporność chemiczna i mechaniczna
- Bardzo krótki czas utwardzania
- Doskonała przyczepność do podłoża
- Dobra odporność na niskie temperatury
- Bardzo dobra odporność na ścieranie
- Gęstość 0,95 - 0,97 g/cm³
- Lepkość 60-100 mPa.s (sp-1 - 30 rpm)
- Twardość Shore'a > D65
- Wytrzymałość na rozciąganie > 19 N/mm²
(Grubość próbki 2,2 mm)
- Wydłużenie przy zerwaniu > 24
(Grubość próbki 2,2 mm)
- Wytrzymałość wiązania > 1,5 N/mm²
(pękanie betonu)

Opis:

Plex 1510 to żywica odlewnicza z metakrylanu metylu, która wraz z kolorowym kwarcem tworzy warstwę ścieralną dla systemu PMMA TFD.

Ilość katalizatora:

| Temp (C°) | Katalizator (%) | Czas przetwarzania (Min) | Utwardzenie (Min) |
|-----------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| 0 - 5 | 4 | 20 | 60 |
| 5 - 10 | 3 | 25 | 55 |
| 10 - 20 | 2 | 17 | 35 |
| 20 - 30 | 1.5 | 14 | 30 |

Zużycie:

| System | Produkt | Zużycie |
|--------------------|-------------------------|-------------------------|
| Warstwa ściernalna | Plex 1510 + Plex Filler | ~ 2,6 kg/m ² |
| | QMI quartz 0,4-0,8 | ~ 4 kg/m ² |

Podłoże:

Podłoże musi być w pełni zagruntowane za pomocą Plex 1120.

Naprawić dziury i ubytki za pomocą Plex 1510 + Plex 192 + kwarc.

Ze względu na reakcję chemiczną i szybki wzrost temperatury, ważne jest, aby dodać więcej gruboziarnistego kwarcu w głębszych otworach, aby zapobiec zbyt wysokiemu wzrostowi temperatury produktu. Jeśli temperatura produktu jest zbyt wysoka, zaprawa może się poluzować. Żywica musi przez cały czas wypływać na powierzchnię zaprawy, w przeciwnym razie nie będzie mogła się utwardzić.

Mieszanka Plex 1510 + Plex 192 + kwarc musi być mokra.

Dla otworów do 2 cm

| | |
|-----------------|--------|
| Plex 1510 | 6,3 kg |
| Zaprawa 0,4-0,8 | 25 kg |

Dla otworów do 5 cm

| | |
|-----------------|--------|
| Plex 1510 | 6,3 kg |
| Zaprawa 0,4-0,8 | 25 kg |
| Żwir 2-3 | 5 kg |

Dla otworów do 10 cm

| | |
|-----------------|--------|
| Plex 1510 | 6,3 kg |
| Zaprawa 0,4-0,8 | 25 kg |
| Żwir 2-3 | 10 kg |

Warunki przetwarzania:**Temperatura podłoża: Minimum 10°C, maksimum +35°C****Temperatura otoczenia: Minimalnie 10°C, maksymalnie +35°C****Wilgotność podłoża: < 4% wilgotności
Do sprawdzenia za pomocą metody karbidowej.****Wilgotność względna: Maksymalnie 80% wilgotności względnej.****Punkt rosy: Uwaga na kondensację!****Zalecana temperatura materiału przed aplikacją wynosi 20°C.****Materiału nie wolno nakładać, jeśli temperatura jest niższa lub równa punktowi rosy.****Aplikacja:**

Krótko wymieszać Plex 1510 przed zważeniem. Dodać zalecaną ilość katalizatora i dokładnie wymieszać. Uwaga: W przypadku częściowego zużycia należy zważyć odpowiednie ilości. Patrz tabela poniżej.

| <u>Ilość kg Plex 1510</u> | <u>2 % Katalizatora</u> | <u>4 % Katalizatora</u> | <u>6 % Katalizatora</u> |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 1 kg | 20 gram | 40 gram | 60 gram |
| 5 kg | 100 gram | 200 gram | 300 gram |
| 10 kg | 200 gram | 400 gram | 600 gram |
| 20 kg | 400 gram | 800 gram | 1200 gram |

Mieszać Plex 1510 z dodanym katalizatorem przez 1-2 minuty, najlepiej przy użyciu mieszadła o dużej mocy z mieszadłem Collomix WK 90 przy niskiej prędkości, 300 - 400 obr.

Nałóż Plex 1510 za pomocą listwy zębatej 4676-000-S2, aby nałożyć warstwę o odpowiedniej grubości. Podczas nakładania warstwy konstrukcyjnej należy trzymać uchwyt listwy zębatej w pozycji pionowej i regularnie sprawdzać, czy zęby listwy zębatej nie uległy zużyciu!

Przed rozpoczęciem rozprowadzania należy odczekać, aż produkt spłynie. Zawsze opróżniaj całą zawartość wiadra na raz, aby uniknąć gwałtownej reakcji materiału w wiadrze.

Posyp warstwę konstrukcyjną kwarcem QMI 0,4-0,8, aż przestaną być widoczne mokre plamy.

Podczas aplikacji należy zapewnić odpowiednią wentylację!

Uwagi:

Podczas nakładania materiału należy nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej

Podczas przetwarzania i utwardzania konieczna jest ochrona przed deszczem i wodą. Zapewnić odpowiednią wentylację podczas obróbki.

**Niewłaściwa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do ich nawrotu.
Zmieszane materiały powinny być natychmiast przetwarzane.**

Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie należy używać gazu, oleju parafinowego ani innych palników na paliwa kopalne. Wytwarzają one duże ilości CO₂ i pary wodnej, które niekorzystnie wpływają na wykończenie. Do ogrzewania należy używać wyłącznie zasilanych elektrycznie systemów wentylacji gorącym powietrzem.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa:

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i utylizacji produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.

Nota prawna:

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i końcowego wykorzystania produktów Eurostep, są dostarczane w dobrej wierze w oparciu o aktualną wiedzę i doświadczenie Eurostep w zakresie produktów prawidłowo przechowywanych, obsługiwanych i stosowanych w normalnych warunkach.

W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach na miejscu mogą być takie, że z tych informacji i porad nie można wywodzić żadnej gwarancji co do przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego, opartego na tych informacjach lub z jakichkolwiek pisemnych zaleceń lub innych udzielonych porad.

Eurostep zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości produktów.

Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane.

Wszystkie zamówienia są przyjmowane zgodnie z aktualnymi warunkami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy powinni zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem karty charakterystyki danego produktu. Kopie tych kart będą dostarczane na żądanie.